

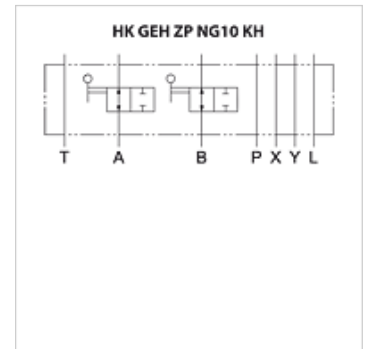
# HK GEH ZP NG10 KH

ohišje ventila ZP nazivne velikosti 10 s krogelno pipo

**HANSA FLEX**

## Lastnosti

<b>Izvedba</b>	ventil med ploščama krogelna pipa v A+B
<b>Obseg dobave</b>	vkj. z ročico za krogelno pipo
<b>Obratovalni tlak</b>	maks. 315 bar
<b>volumski pretok</b>	maks. 120 l/min
<b>Priključek</b>	ISO/Cetop 05 NV10



## Opis

Ventil vmesne plošče z zapornimi krogelnimi pipami za ustvarjanje višinskih povezav z ventili ISO/Cetop 05 nazivne velikosti 10

S to vmesno ploščo je mogoče zapreti vse sestavne dele na drugi strani, brez tlačne razbremenitve in praznjenja ter brez vpliva na preostali tokokrog.

## Navodila za naročanje

druge izvedbe na zahtevo

## Dodatne informacije

Velike naprave so zaradi velikega števila krmilnih elementov nagnjene k motnjam. Če bi npr. v centralnem hidravličnem sistemu valjarne izpadel en magnetni ventil, bi bilo treba ta del krmiliti ročno ali prekiniti proizvodnjo do zamenjave ventila.

V ta namen bi bilo treba tlačno razbremeniti napravo, podpreti morebitne valje pod zunanjim tlakom in izpustiti olje iz dovodnih vodov v valj. Poleg tega bi bilo treba po zamenjavi magnetnega ventila vode spet napolniti in odzračiti.

Ob uporabi te vmesne plošče s krogelno pipo je mogoče po zaprtju vseh kanalov zamenjati večpotni ventil, vgrajen na ploščo. To se izvede brez tlačne razbremenitve, brez praznjenja sistema in s tem povezanega onesnaženja, brez odzračevanja in brez vpliva na druge dele krmilnega sistema. S tem se doseže bistveno skrajšanje časov ustavitve hidravličnih naprav. Prvi zagon sistema je olajšan, saj ga pri zamenjavi splakovalne plošče z večpotnimi ventili ni treba izprazniti. Poleg tega se ustvari možnost, da priključenih valjev pod zunanjo obremenitvijo med vzdrževanjem ni treba pritrditi. Ker sta priključni shemi CETOP za magnetne večpotne ventile enaki na obeh straneh priključka, je mogoče vmesne plošče brez težav vgraditi naknadno.

## Artikel

Opis	deluje v kanalu	Višina plošče (mm)	Teža (kg)
HK ZP NG10 KH AB	A + B	100	4,5