

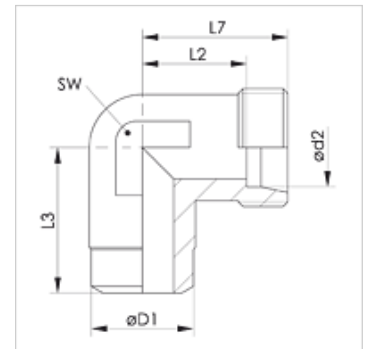
XWSA VA

Navojni spoj za navarivanje, ugao 90°

HANSA FLEX

Osobine

| | |
|------------------|---|
| Priključak 1 | Nastavak za navarivanje za metričku cev |
| Priključak 2 | metrički spoljni cilindrični navoj |
| Oblik zaptivke 2 | 24° unutrašnji konus |
| Konstrukcija | Navojni spoj za navarivanje |
| Konstrukcija | ugao 90° |
| Norma | ISO 8434-1 |
| Obim isporuke | Nastavak (bez preklopne navrtke i reznog prstena) |
| Materijal | plemeniti čelik |



Napomena

Molimo Vas da napomene za montažu, ugradnju, opterećenje pod pritiskom i dozvoljene radne temperature nađete u tehničkim informacijama o navojnim spojevima za cevi.

Artikal

| Naziv | Seriya | Radni pritisak bar | Ø d2 (mm) | Ø D1 (mm) | L2 (mm) | L3 (mm) | L7 (mm) | SW (mm) |
|------------------|--------|--------------------|-----------|-----------|---------|---------|---------|---------|
| XWSA NW 04 HL VA | L | PN 315 | 6 | 10 | 12,0 | 19 | 19 | 12 |
| XWSA NW 06 HL VA | L | PN 315 | 8 | 12 | 14,0 | 23 | 21 | 12 |
| XWSA NW 08 HL VA | L | PN 315 | 10 | 14 | 15,0 | 24 | 22 | 14 |
| XWSA NW 10 HL VA | L | PN 315 | 12 | 16 | 17,0 | 25 | 24 | 17 |
| XWSA NW 13 HL VA | L | PN 315 | 15 | 19 | 21,0 | 30 | 28 | 19 |
| XWSA NW 16 HL VA | L | PN 315 | 18 | 22 | 23,5 | 33 | 31 | 24 |
| XWSA NW 20 HL VA | L | PN 160 | 22 | 27 | 27,5 | 37 | 35 | 27 |
| XWSA NW 25 HL VA | L | PN 160 | 28 | 32 | 30,5 | 42 | 38 | 36 |
| XWSA NW 32 HL VA | L | PN 160 | 35 | 40 | 34,5 | 49 | 40 | 41 |
| XWSA NW 40 HL VA | L | PN 160 | 42 | 46 | 40,0 | 57 | 51 | 50 |
| XWSA NW 06 HS VA | S | PN 630 | 10 | 15 | 17,5 | 25 | 25 | 17 |
| XWSA NW 08 HS VA | S | PN 630 | 12 | 17 | 21,5 | 29 | 29 | 17 |
| XWSA NW 13 HS VA | S | PN 400 | 16 | 21 | 24,5 | 33 | 33 | 24 |
| XWSA NW 16 HS VA | S | PN 400 | 20 | 26 | 26,5 | 37 | 37 | 27 |
| XWSA NW 20 HS VA | S | PN 400 | 25 | 31 | 30,0 | 42 | 42 | 36 |
| XWSA NW 25 HS VA | S | PN 400 | 30 | 36 | 35,5 | 49 | 49 | 41 |
| XWSA NW 32 HS VA | S | PN 315 | 38 | 44 | 41,0 | 57 | 57 | 50 |

Seriya: LL = veoma lako L = lako S = teško – PN = nominalni pritisak PB = maks. radni pritisak – Ø = spoljni prečnik cevi

Varijante proizvoda

| | |
|--------|--|
| XWSA | Navojni spoj za navarivanje, ugao 90°, čelik |
| WSA VA | Navojni spoj za navarivanje, ugao 90°, plemeniti čelik |