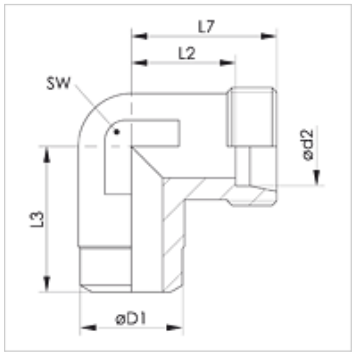
# XWSA VA

Navojni spoj za navarivanje, ugao 90°

## Osobine

| | |
|---|---|
| **Priključak 1** | Nastavak za navarivanje za metričku cev |
| **Priključak 2** | metrički spoljni cilindrični navoj |
| **Oblik zaptivke 2** | 24° unutrašnji konus |
| **Konstrukcija** | Navojni spoj za navarivanje |
| **Konstrukcija** | ugao 90° |
| **Norma** | ISO 8434-1 |
| **Obim isporuke** | Nastavak (bez preklopne navrtke i reznog prstena) |
| **Materijal** | plemeniti čelik |






## Napomena

Molimo Vas da napomene za montažu, ugradnju, opterećenje pod pritiskom i dozvoljene radne temperature nađete u tehničkim informacijama o navojnim spojevima za cevi.

## Artikal

| Naziv | Serija | Radni pritisak bar | Ø d2 (mm) | Ø D1 (mm) | L2 (mm) | L3 (mm) | L7 (mm) | SW (mm) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **XWSA NW 04 HL VA** | L | PN 315 | 6 | 10 | 12,0 | 19 | 19 | 12 |
| **XWSA NW 06 HL VA** | L | PN 315 | 8 | 12 | 14,0 | 23 | 21 | 12 |
| **XWSA NW 08 HL VA** | L | PN 315 | 10 | 14 | 15,0 | 24 | 22 | 14 |
| **XWSA NW 10 HL VA** | L | PN 315 | 12 | 16 | 17,0 | 25 | 24 | 17 |
| **XWSA NW 13 HL VA** | L | PN 315 | 15 | 19 | 21,0 | 30 | 28 | 19 |
| **XWSA NW 16 HL VA** | L | PN 315 | 18 | 22 | 23,5 | 33 | 31 | 24 |
| **XWSA NW 20 HL VA** | L | PN 160 | 22 | 27 | 27,5 | 37 | 35 | 27 |
| **XWSA NW 25 HL VA** | L | PN 160 | 28 | 32 | 30,5 | 42 | 38 | 36 |
| **XWSA NW 32 HL VA** | L | PN 160 | 35 | 40 | 34,5 | 49 | 40 | 41 |
| **XWSA NW 40 HL VA** | L | PN 160 | 42 | 46 | 40,0 | 57 | 51 | 50 |
| **XWSA NW 06 HS VA** | S | PN 630 | 10 | 15 | 17,5 | 25 | 25 | 17 |
| **XWSA NW 08 HS VA** | S | PN 630 | 12 | 17 | 21,5 | 29 | 29 | 17 |
| **XWSA NW 13 HS VA** | S | PN 400 | 16 | 21 | 24,5 | 33 | 33 | 24 |
| **XWSA NW 16 HS VA** | S | PN 400 | 20 | 26 | 26,5 | 37 | 37 | 27 |
| **XWSA NW 20 HS VA** | S | PN 400 | 25 | 31 | 30,0 | 42 | 42 | 36 |
| **XWSA NW 25 HS VA** | S | PN 400 | 30 | 36 | 35,5 | 49 | 49 | 41 |
| **XWSA NW 32 HS VA** | S | PN 315 | 38 | 44 | 41,0 | 57 | 57 | 50 |

Serija: LL = veoma lako  L = lako  S = teško – PN = nominalni pritisak  PB = maks. radni pritisak – Ø = spoljni prečnik cevi

## Varijante proizvoda

| | |
|---|---|
| **XWSA** | Navojni spoj za navarivanje, ugao 90°, čelik |
| **WSA VA** | Navojni spoj za navarivanje, ugao 90°, plemeniti čelik |

*Uprkos pažljivom proveravanju, ne možemo isključiti greške i ne preuzimamo nikakvu garanciju za navedene podatke.*