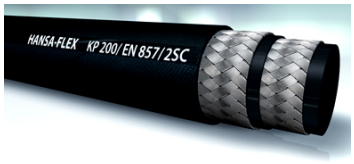
KP 200 (2SC)
HD crevo kompaktne konstrukcije

Osobine



Oblast primene	Cirkulacije srednjeg pritiska kod uskih uslova ugradnje
Posebne karakteristike	uzak radijus savijanja
Norma	EN 857 2 SC
Pogled iznutra	sintetička guma postojana na ulje
Umetak	dva pletena umetka od čelične žice velike čvrstoće
spoljni izgled	sintetička guma, otporna na ulje i atmosferske uticaje
Boja	crna
Temperatura min.	-40 °C
Temperatura max.	100 °C
Promena dužine	+ 2 % do - 4 %
Mediji	mineralno ulje Ulje na bazi poliglikola Voda (0 °C do + 70 °C) Vodeno uljne emulzije

Napomena

Promena dužine creva dobijena je kod testiranja prema EN ISO 1402 pri maks. radnom pritisku.

Artikal

Naziv	DN*	Veliči-na	col	Unutrašnji-Ø min. (mm)	Unutrašnji-Ø max. (mm)	Ø Umetak min. (mm)	Ø Umetak max. (mm)	Spoljni-Ø max. (mm)	Radni pritisak (bar)	Kontrolni pritisak (bar)	Razorni pritisak (bar)	min. radijus savijanja (mm)
KP 206	6	4	1/4"	6,1	6,9	10,6	11,7	14,2	400,0	800	1600	75
KP 208	8	5	5/16"	7,7	8,5	12,1	13,3	16,0	350,0	700	1400	85
KP 210	10	6	3/8"	9,3	10,1	14,4	15,6	18,3	330,0	660	1320	90
KP 213	12	8	1/2"	12,3	13,5	17,5	19,1	21,5	275,0	550	1100	130
KP 216	16	10	5/8"	15,5	16,7	20,5	22,3	24,7	250,0	500	1000	170
KP 220	19	12	3/4"	18,6	19,8	24,6	26,4	28,6	215,0	430	860	200
KP 225	25	16	1"	25,0	26,4	32,5	34,3	36,6	165,0	330	660	250

DN = nominalni prečnik, nominalna širina

Uprkos pažljivom proveravanju, ne možemo isključiti greške i ne preuzimamo nikakvu garanciju za navedene podatke.