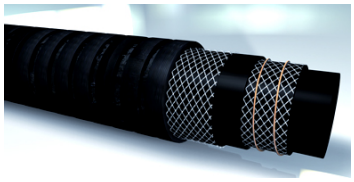
SG 100 RI
Usisno crevo

Osobine



Oblast primene	Crevo za usisne i povratne vodove
Posebne karakteristike	rebrasti spoljni omot
Norma	slično kao SAE 100 R4
Pogled iznutra	sintetička guma postojana na ulje
Umetak	dve veoma čvrsta tekstilna umetka i jedna opružna spirala
spoljni izgled	sintetička guma
Boja	crna
Temperatura min.	-40 °C
Temperatura max.	80 °C
Mediji	mineralno ulje Vodeno glikolne emulzije Vodeno uljne emulzije

Napomena

Preporučena brzina protoka medija u usisnim crevima iznosi maksimalno 1m/s.

Artikal

Naziv	DN*	Veličina	col	Unutrašnji-Ø (mm)	Spoljni-Ø (mm)	Razorni pritisak (bar)	Vakuum (bar)	min. radijus savijanja (mm)
SG 120 RI	19	12	3/4"	19,0	29	30	-0,9	50
SG 125 RI	25	16	1"	25,4	34	30	-0,9	60
SG 132 RI	31	20	1.1/4"	32,0	42	30	-0,9	75
SG 140 RI	38	24	1.1/2"	38,0	48	30	-0,9	100
SG 150 RI	51	32	2"	50,8	62	30	-0,9	130
SG 160 RI	60	40	2.3/8"	60,0	72	30	-0,9	165
SG 163 RI	63	40	2.1/2"	63,5	75	30	-0,9	175
SG 176 RI	76	48	3"	76,2	89	30	-0,9	210
SG 190 RI	90	56	3.1/2"	90,0	103	21	-0,9	270
SG 1102 RI	100	64	4"	101,6	116	21	-0,9	300
SG 1127 RI	125	80	5"	127,0	142	12	-0,9	400
SG 1152 RI	150	96	6"	152,4	169	12	-0,9	600
SG 1203 RI	200	128	8"	203,0	223	12	-0,8	810

DN = nominalni prečnik, nominalna širina – Razorni pritisak: Faktor bezbednosti = 3:1

Uprkos pažljivom proveravanju, ne možemo isključiti greške i ne preuzimamo nikakvu garanciju za navedene podatke.