

# SGB 100

Usisno crevo

**HANSA-FLEX**

## Osobine

<b>Oblast primene</b>	Creva za usisne i povratne cevovode sa uskim uslovima ugradnje
<b>Norma</b>	slično kao SAE 100 R4
<b>Pogled iznutra</b>	sintetička guma postojana na ulje
<b>Umetak</b>	dve veoma čvrsta tekstilna umetka i jedna umetnuta opružna spirala
<b>spoljni izgled</b>	sintetička guma, veoma otporna na habanje, delovanje ozona i atmosferskih prilika
<b>Boja</b>	crna
<b>Temperatura min.</b>	-40 °C
<b>Temperatura max.</b>	100 °C
<b>Mediji</b>	mineralno ulje Vodeno glikolne emulzije Vodeno uljne emulzije



## Napomena

Preporučena brzina protoka medija u usisnim crevima iznosi maksimalno 1m/s.

## Artikal

Naziv	DN*	Veličina	col	Unutrašnji-Ø (mm)	Spoljni-Ø (mm)	Razorni pritisak (bar)	Vakuum (bar)	min. radijus savijanja (mm)
<b>SGB 120</b>	19	12	3/4"	19,0	29	63	-0,8	40
<b>SGB 125</b>	25	16	1"	25,4	35	51	-0,8	55
<b>SGB 132</b>	31	20	1.1/4"	32,0	42	42	-0,8	70
<b>SGB 140</b>	38	24	1.1/2"	38,0	50	30	-0,8	80
<b>SGB 145</b>	45	28	1.3/4"	45,0	56	30	-0,8	100
<b>SGB 150</b>	51	32	2"	50,8	62	30	-0,8	100
<b>SGB 160</b>	60	40	2.3/8"	60,0	72	30	-0,8	145
<b>SGB 163</b>	63	40	2.1/2"	63,5	75	30	-0,8	170
<b>SGB 170</b>	70	44	2.3/4"	70,0	82	30	-0,8	210
<b>SGB 176</b>	76	48	3"	76,2	88	30	-0,8	225
<b>SGB 180</b>	80	50	3.1/8"	80,0	94	30	-0,8	240
<b>SGB 1102</b>	100	64	4"	102,0	116	30	-0,8	305
<b>SGB 1110</b>	110	69	4.3/8"	110,0	125	30	-0,6	335
<b>SGB 1127</b>	125	80	5"	127,0	145	30	-0,6	460
<b>SGB 1152</b>	150	96	6"	152,0	170	30	-0,6	580

DN = nominalni prečnik, nominalna širina – Razorni pritisak: Faktor bezbednosti = 3:1