

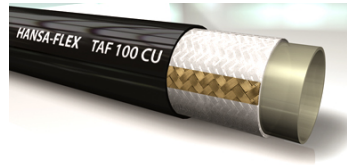
# TAF 100 CU

HD crevo, tip TAF CU, bakarne niti

**HANSA FLEX**

## Osobine

<b>Oblast primene</b>	Crevo za prskanje boje, električno provodljivo, visoko fleksibilno i veoma lako
<b>Posebne karakteristike</b>	sa bakarnom žicom povoljne karakteristike protoka visoka postojanost na svetlo, vremenske uticaje, starenje, hemijske medijume
<b>Pogled iznutra</b>	poliamid
<b>Umetak</b>	pleteni umetak od poliesteru sa upletenom bakarnom žicom za odvođenje elektrostatickog naelektrisanja
<b>spoljni izgled</b>	NW 4: poliamid; od NW 6: poliuretan
<b>Boja</b>	crna
<b>Temperatura min.</b>	-60 °C
<b>Temperatura max.</b>	80 °C
<b>Promena dužine</b>	+ 3 % do - 1 %
<b>Mediji</b>	Postojano na različite tehničke medijume posebno na boje i rastvarače koje se primenjuju u tehnici farbanja prskanjem



## Napomena

Montaža sa pritisnim i navojnim spojevima.

Promena dužine creva dobijena je kod testiranja prema EN ISO 1402 pri maks. radnom pritisku.

Creva za prskanje boje podležu uputstvu o mlaznicama za tečnosti (ZH 1-406) Stručnog udruženja. Kod povezivanja obratiti pažnju

## Artikal

Naziv	DN*	Veličina	col	Unutrašnji-Ø (mm)	Spoljni-Ø (mm)	BD* pri 20°C (bar)	BD* pri 50°C (bar)	BD* pri 80°C (bar)	min. radius savijanja (mm)
<b>TAF 104 CU</b>	4	3	3/16"	4,0	8,1	370,0	325	280	40
<b>TAF 106 CU</b>	6	4	1/4"	6,3	11,2	255,0	225	190	63

DN = nominalni prečnik, nominalna širina – BD = radni pritisak