

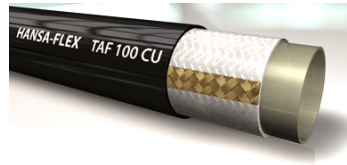
TAF 100 CU

HD crevo, tip TAF CU, bakarne niti

HANSA FLEX

Osobine

Oblast primene	Crevo za prskanje boje, električno provodljivo, visoko fleksibilno i veoma lako
Posebne karakteristike	sa bakarnom žicom povoljne karakteristike protoka visoka postojanost na svetlo, vremenske uticaje, starenje, hemijske medijume
Pogled iznutra	poliamid
Umetak	pleteni umetak od poliesteru sa upletenom bakarnom žicom za odvođenje elektrostatickog naelektrisanja
spoljni izgled	NW 4: poliamid; od NW 6: poliuretan
Boja	crna
Temperatura min.	-60 °C
Temperatura max.	80 °C
Promena dužine	+ 3 % do - 1 %
Mediji	Postojano na različite tehničke medijume posebno na boje i rastvarače koje se primenjuju u tehnici farbanja prskanjem



Napomena

Montaža sa pritisnim i navojnim spojevima.

Promena dužine creva dobijena je kod testiranja prema EN ISO 1402 pri maks. radnom pritisku.

Creva za prskanje boje podležu uputstvu o mlaznicama za tečnosti (ZH 1-406) Stručnog udruženja. Kod povezivanja obratiti pažnju

Artikal

Naziv	DN*	Veličina	col	Unutrašnji-Ø (mm)	Spoljni-Ø (mm)	BD* pri 20°C (bar)	BD* pri 50°C (bar)	BD* pri 80°C (bar)	min. radius savijanja (mm)
TAF 104 CU	4	3	3/16"	4,0	8,1	370,0	325	280	40
TAF 106 CU	6	4	1/4"	6,3	11,2	255,0	225	190	63

DN = nominalni prečnik, nominalna širina – BD = radni pritisak