

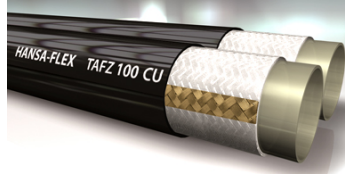
# TAFZ 100 CU

HD crevo, tip TAFZ CU, dvojno, bakarne niti

**HANSA FLEX**

## Osobine

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| <b>Oblast primene</b>         | Crevo za prskanje boje, električno provodljivo, visoko fleksibilno i veoma lako  |
| <b>Posebne karakteristike</b> | duplo crevo sa bakarnom žicom povoljne karakteristike protoka visoka postojanost na svetlo, vremenske uticaje, starenje, hemijske medijume |
| <b>Pogled iznutra</b>         | poliamid   |
| <b>Umetak</b>                 | pleteni umetak od poliesteru sa upletenom bakarnom žicom za odvođenje elektrostatickog naelektrisanja                                      |
| <b>spoljni izgled</b>         | NW 4: poliamid; od NW 6: poliuretan  |
| <b>Boja</b>                   | crna   |
| <b>Temperatura min.</b>       | -60 °C   |
| <b>Temperatura max.</b>       | 80 °C  |
| <b>Promena dužine</b>         | + 3 % do - 1 %   |
| <b>Mediji</b>                 | Postojano na različite tehničke medijume posebno na boje i rastvarače koje se primenjuju u tehnici farbanja prskanjem                      |



## Napomena

Montaža sa pritisnim i navojnim spojevima.

Promena dužine creva dobijena je kod testiranja prema EN ISO 1402 pri maks. radnom pritisku.

Creva za prskanje boje podležu uputstvu o mlaznicama za tečnosti (ZH 1-406) Stručnog udruženja. Kod povezivanja obratiti pažnju

## Artikal

| Naziv       | DN* | Veličina | col   | Unutrašnji-Ø (mm) | Spoljni-Ø (mm) | BD* pri 20°C (bar) | BD* pri 50°C (bar) | BD* pri 80°C (bar) | min. radius savijanja (mm) |
|-------------|-----|----------|-------|-------------------|----------------|--------------------|--------------------|--------------------|----------------------------|
| TAFZ 104 CU | 4   | 3        | 3/16" | 4,0               | 8,1            | 370,0              | 325                | 280                | 40                         |
| TAFZ 106 CU | 6   | 4        | 1/4"  | 6,3               | 11,2           | 255,0              | 225                | 190                | 63                         |

DN = nominalni prečnik, nominalna širina – BD = radni pritisak