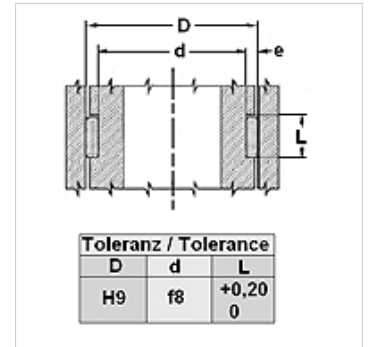
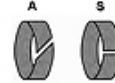


### Osobine

Brzina max.	1,0 m/s
Otpornost na pritisak DIN 53454 (N/mm <sup>2</sup> )	350 N/mm <sup>2</sup>
Pritiskanje površine	50 N/mm <sup>2</sup>
Temperatura min.	-40 °C
Temperatura max.	130 °C
Mediji	Mineralna ulja Vodene emulzije
Montaža	postaviti u žleb
Materijal	Prsten za vođenje: Laminat od poliestarske smole i tkanine od sintetičkih vlakana sa grafitom



Schnittmöglichkeiten / Cutting options



Toleranz / Tolerance

D	d	L
H9	f8	+0,20 0

### Napomena

Proračun poprečne sile;  $F = p \times D \times L \times n$

F= maksimalna poprečna sila (N)

p= maksimalna površina pritiskanja (N/mm<sup>2</sup>)

D x L= projektovana površina (mm<sup>2</sup>)

n= broj prstenova

### Opis

Mogućnost isporuke robe na metar.

jednostavna obrada žleba za ugradnju i montaža

mali koeficijent trenja.

visoka nosivost

### Napomene u vezi porudžbine

Molimo kontaktirajte nas ukoliko imate pitanja u vezi posebnih uslova rada (tečnosti, temperatura, pritisak ...).

### Artikal

Naziv	e (mm)	L (mm)
GTH 25 056	2,5	5,6
GTH 25 097	2,5	9,7
GTH 25 150	2,5	15,0
GTH 25 200	2,5	20,0
GTH 25 250	2,5	25,0
GTH 30 097	3,0	9,7
GTH 30 128	3,0	12,8
GTH 30 150	3,0	15,0
GTH 30 192	3,0	19,2
GTH 30 200	3,0	20,0
GTH 30 250	3,0	25,0
GTH 30 300	3,0	30,0
GTH 35 300	3,5	30,0
GTH 40 097	4,0	9,7
GTH 40 128	4,0	12,8
GTH 40 150	4,0	15,0
GTH 40 200	4,0	20,0
GTH 40 250	4,0	25,0