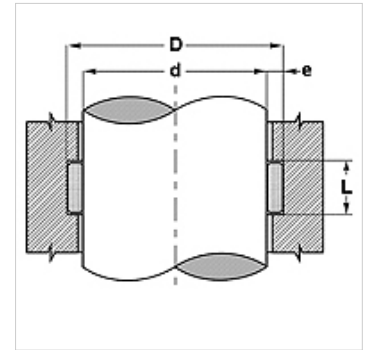


Osobine

| | |
|--|-----------------------------------|
| Konstrukcija | Prsten za vođenje |
| Brzina max. | 1,0 m/s |
| Otpornost na pritisak DIN 53454 (N/mm ²) | 270 N/mm ² |
| Pritiskanje površine | 35 N/mm ² |
| Temperatura min. | -40 °C |
| Temperatura max. | 120 °C |
| Mediji | Mineralna ulja |
| Montaža | postaviti u žleb |
| Materijal | Tkanina od fenolne smole i pamuka |



| Toleranz / Tolerance | | |
|----------------------|----|------------|
| d | D | L |
| f7 | H9 | +0,20 0 |



Napomena

Proračun poprečne sile; $F = p \times D \times L \times n$

F= maksimalna poprečna sila (N)

p= maksimalna površina pritiskanja (N/mm²)

D x L= projektovana površina (mm²)

n= broj prstenova

Opis

jednostavna obrada žleba za ugradnju i montaža

mali koeficijent trenja.

visoka nosivost

Artikal

| Naziv | D (mm) | d (mm) | L (mm) |
|---------------------|-----------|-----------|-----------|
| IGTP 250 560 280 A | 33 | 28 | 5,6 |
| IGTP 250 970 550 A | 60 | 55 | 9,7 |
| IGTP 251 300 600 A | 65 | 60 | 13,0 |
| IGTP 251 500 500 A | 55 | 50 | 15,0 |
| IGTP 251 500 700 A | 75 | 70 | 15,0 |
| IGTP 251 500 800 A | 85 | 80 | 15,0 |
| IGTP 251 500 850 A | 90 | 85 | 15,0 |
| IGTP 251 500 900 A | 95 | 90 | 15,0 |
| IGTP 251 501 150 A | 120 | 115 | 15,0 |
| IGTP 251 520 700 A | 75 | 70 | 15,2 |
| IGTP 251 520 800 A | 85 | 80 | 15,2 |
| IGTP 251 520 900 A | 95 | 90 | 15,2 |
| IGTP 251 521 200 A | 125 | 120 | 15,2 |
| IGTP 251 600 650 A | 70 | 65 | 16,0 |
| IGTP 251 600 700 A | 75 | 70 | 16,0 |
| IGTP 251 600 800 A | 85 | 80 | 16,0 |
| IGTP 255 020 700 A | 75 | 70 | 50,2 |
| IGTP 255 020 800 A | 85 | 80 | 50,2 |
| IGTP 255 020 900 A | 95 | 90 | 50,2 |
| IGTP 256 021 000 A | 105 | 100 | 60,2 |
| IGTP 256 521 100 A | 115 | 110 | 65,2 |
| IGTP 257 021 200 A | 125 | 120 | 70,2 |
| IGTP 125 150 1500 A | 155 | 150 | 15,0 |