

Osobine

Priključak 1 Crevni priključak

Priključak 2 Crevni priključak

Norma DIN 20038

Mediji Komprimovani vazduh

Materijal čelik



Napomena

Za povezivanje stezaljkama za crevo DIN 20039 A

Opis

maksimalni otvor za najveći mogući protok
perfektno sedište creva usled okrugle konture naglavka

Artikal

| Naziv | za crevo ID (mm) | Ø ID (mm) | b (mm) | Dužina (mm) | Radni pritisak bar |
|-----------|---------------------|--------------|-----------|----------------|--------------------|
| SVB 10 ND | 10 | 8,00 | 11,0 | 75 | PN 25 |
| SVB 13 ND | 13 | 9,00 | 13,5 | 80 | PN 25 |
| SVB 15 ND | 15 | 12,00 | 17,0 | 105 | PN 25 |
| SVB 19 ND | 19 | 16,00 | 21,0 | 105 | PN 25 |
| SVB 25 ND | 25 | 22,00 | 26,5 | 160 | PN 25 |
| SVB 32 ND | 32 | 27,00 | 33,5 | 175 | PN 25 |
| SVB 38 ND | 38 | 33,00 | 40,0 | 215 | PN 25 |
| SVB 50 ND | 50 | 45,00 | 51,0 | 225 | PN 25 |
| SVB 53 ND | 53 | 46,00 | 54,0 | 225 | PN 25 |

Ø ID = prolazni otvor