

### Osobine

|                           |   |
|---------------------------|---|
| <b>Oblast primene</b>     | Konstrukcija sistema<br>Industrija i građevinarstvo |
| <b>Priključak 1</b>       | BSP unutrašnji cilindrični navoj                    |
| <b>Priključak 2</b>       | Crevni priključak                                   |
| <b>Mediji</b>             | Komprimovani vazduh                                 |
| <b>Materijal</b>          | čelik   |
| <b>Površinska zaštita</b> | galvanska prevlaka                                  |



### Napomena

Za povezivanje stezaljkama za crevo DIN 20039 B

### Opis

perfektno sedište creva usled okrugle konture naglavka  
maksimalni otvor za najveći mogući protok

### Artikal

| Naziv                  | Priključni navoj | za crevo ID (mm) | Ø ID (mm) | Dužina (mm) | Dužina navoja (mm) | Dužina tulca (mm) | Ø sigurnosni spoj (mm) | SW (mm) | Radni pritisak bar |
|------------------------|------------------|------------------|-----------|-------------|--------------------|-------------------|------------------------|---------|--------------------|
| <b>TUE 34 19 M SB</b>  | G 3/4" -14       | 19               | 15,00     | 71          | 19                 | 40                | 32                     | 32      | PN 25              |
| <b>TUE 1 19 M SB</b>   | G 1" -11         | 19               | 15,00     | 73          | 20                 | 40                | 32                     | 41      | PN 25              |
| <b>TUE 1 25 M SB</b>   | G 1" -11         | 25               | 20,00     | 75          | 20                 | 41                | 36                     | 41      | PN 25              |
| <b>TUE 114 25 M SB</b> | G 1.1/4" -11     | 25               | 20,00     | 80          | 23                 | 41                | 36                     | 50      | PN 25              |
| <b>TUE 114 32 M SB</b> | G 1.1/4" -11     | 32               | 25,00     | 86          | 23                 | 48                | 45                     | 50      | PN 25              |

SW = veličina ključa – Ø ID = prolazni otvor