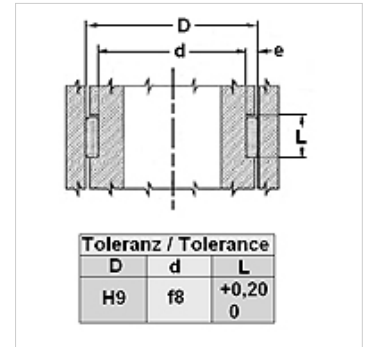


Osobine

Brzina max.	1,0 m/s
Otpornost na pritisak DIN 53454 (N/mm ²)	350 N/mm ²
Pritiskanje površine	50 N/mm ²
Temperatura min.	-40 °C
Temperatura max.	130 °C
Mediji	Mineralna ulja Vodene emulzije
Montaža	postaviti u žleb
Materijal	Prsten za vođenje: Laminat od poliestarske smole i tkanine od sintetičkih vlakana sa grafitom



Schnittmöglichkeiten / Cutting options



Napomena

Proračun poprečne sile; $F = p \times D \times L \times n$

F= maksimalna poprečna sila (N)

p= maksimalna površina pritiskanja (N/mm²)

D x L= projektovana površina (mm²)

n= broj prstenova

Opis

Mogućnost isporuke robe na metar.

jednostavna obrada žleba za ugradnju i montaža

mali koeficijent trenja.

visoka nosivost

Napomene u vezi porudžbine

Molimo kontaktirajte nas ukoliko imate pitanja u vezi posebnih uslova rada (tečnosti, temperatura, pritisak ...).

Artikal

Naziv	e (mm)	e 1/8"	L (mm)	L 3/8"
GTH 31 095	3,18	1/8"	9,53	3/8"
GTH 31 127	3,18	1/8"	12,70	1/2"
GTH 31 159	3,18	1/8"	15,87	5/8"
GTH 31 191	3,18	1/8"	19,05	3/4"
GTH 31 254	3,18	1/8"	25,40	1"