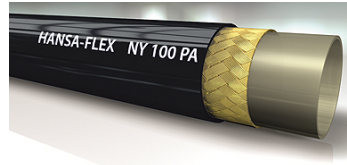


## Osobine

<b>Oblast primene</b>	cirkulacije srednjeg pritiska Vodovi visokog pritiska za podmazivanje
<b>Posebne karakteristike</b>	visoka otpornost na delovanje ozona i habanje dobra postojanost na hemikalije nisko volumetrijsko širenje
<b>Pogled iznutra</b>	Polyamide (PA)
<b>Umetak</b>	pleteni umetak od čeličnih niti velike čvrstoće
<b>spoljni izgled</b>	poliuretan
<b>Boja</b>	crna
<b>Temperatura min.</b>	-40 °C
<b>Temperatura max.</b>	100 °C
<b>Promena dužine</b>	+ 2 % do - 4 %
<b>Mediji</b>	mineralno ulje Ulje na bazi poliglikola Voda (0 °C do + 60 °C) Vodeno uljne emulzije (do + 60 °C)



## Napomena

Promena dužine creva dobijena je kod testiranja prema EN ISO 1402 pri maks. radnom pritisku.

## Artikal

Naziv	DN*	Veličina	col	Unutrašnji-Ø (mm)	Spoljni-Ø (mm)	Radni pritisak (bar)	Razorni pritisak (bar)	min. radijus savijanja (mm)
NY 104 PA	5	3	3/16"	5,0	9,7	360,0	1440	25
NY 106 PA	6	4	1/4"	6,0	11,7	300,0	1200	35
NY 108 PA	8	5	5/16"	8,1	13,2	250,0	1000	40
NY 110 PA	10	6	3/8"	10,0	15,5	225,0	900	60
NY 113 PA	12	8	1/2"	13,0	18,8	180,0	655	70
NY 116 PA	16	10	5/8"	16,3	22,0	140,0	560	115
NY 120 PA	19	12	3/4"	19,4	25,8	115,0	460	145
NY 125 PA	25	16	1"	25,8	33,4	95,0	380	180

DN = nominalni prečnik, nominalna širina