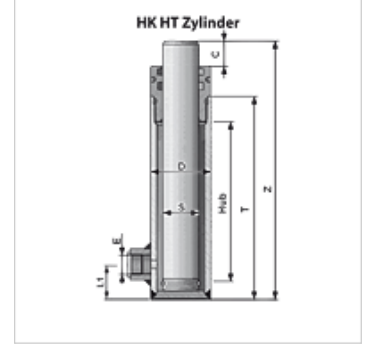


Özellikler

Model	Plaçer silindiri without mounting elements
Çalışma basıncı	maks. 200 bar (DIN EN 982'ye göre)
Kontrol basıncı	maks. 240 bar (DIN EN 982'ye göre)
Sıcaklık sahası	Standart model -15 °C ila +80 °C
Akışkanlar	HLP sıvıları
Malzeme	Piston çubuğu: Çelik 20MnV6 krom 25 mikron +/- 5 Piston çubuğu: ISO 3768'e göre NSS testinde 120 saat dayanıklılık Piston çubuğu kılavuzu: Çelik 9SMn28 Yağ bağlantı desteği: Çelik 9SMn28 Cilalı silindir borusu: ST 52.3 DIN 2393-ISO H9 Silindir tabanı: FE 510-A105 Anne: Çelik 8UNI EN20898/2 TPM contası: NBR Piston: Çelik 9SMn28 OR contası: NBR Fluorosil Viton TSE-TTS-TTI/L contası: NBR + doku / poliüretan GHM-GHK contası: NBR / poliüretan



Açıklama

Standart contalarla ilgili piston hızı maks. 25 m/dak - 0,42m/san.

Son konumlara piston hızı: maks. 6m/dak - 0,10m/san.

For these standard cylinders, it is recommended not to weld any fastenings to the cylinder liner (e.g. cardan mountings) as this could distort it.

Açıklama

Our hydraulic cylinders and their components are designed for standard applications in industry and agriculture. They can be used only in some circumstances for applications in construction machinery. If this is your intention, please contact our technical personnel. The cylinders conform to the technical specifications in the catalogue or are designed to customers' specifications (approval drawing).

Lütfen silindiri seçme, işleme ve kullanma sırasında verilen değerlere uyun

EN ISO 4413 - sıvı tekniği tesislerindeki ve bunların parçalarındaki güvenlik

tekniki koşulları ve yasal kurallar nedeniyle belirlemeler ve güvenlik koşulları.

Ürün

Tanım	Ø D (mm)	çap S (mm)	Darbe (mm)	Z (mm)	C (mm)	T (mm)	E	L1 (mm)	Ağırlık (kg)
HK HT 02 30 0200	50	30	200	326	40,0	256,0	G 3/8"	23	3,64
HK HT 02 30 0250	50	30	250	376	40,0	303,0	G 3/8"	23	4,19
HK HT 02 30 0300	50	30	300	426	40,0	353,0	G 3/8"	23	4,75
HK HT 02 30 0350	50	30	350	476	40,0	403,0	G 3/8"	23	5,31
HK HT 02 30 0400	50	30	400	526	40,0	453,0	G 3/8"	23	5,86
HK HT 02 30 0500	50	30	500	626	40,0	553,0	G 3/8"	23	6,96
HK HT 03 40 0200	60	40	200	338	45,0	258,0	G 3/8"	26	5,64
HK HT 03 40 0300	60	40	300	438	45,0	358,0	G 3/8"	26	7,29
HK HT 03 40 0400	60	40	400	538	45,0	458,0	G 3/8"	26	8,98
HK HT 03 40 0500	60	40	500	638	45,0	558,0	G 3/8"	26	13,00
HK HT 03 40 0600	60	40	600	738	45,0	658,0	G 3/8"	26	12,28
HK HT 04 50 0300	70	50	300	450	50,0	365,0	G 3/8"	30	10,47
HK HT 04 50 0400	70	50	400	550	50,0	465,0	G 3/8"	30	12,86
HK HT 04 50 0500	70	50	500	650	50,0	565,0	G 3/8"	30	15,14
HK HT 04 50 0600	70	50	600	750	50,0	665,0	G 3/8"	30	17,50

Ø S = piston çubukları çapı