K-GMM U1

Glycerine-filled pressure gauges, connection radial on bottom

Özellikler

Tip	213.40
Model	Gliserin dolgulu boru yayı manometresi
Uygulama	For gaseous or liquid media which do not corrode copper alloy,do not have high viscosity and do not crystallise
Kalite sınıfı	1,0
Akışkan sıcaklığı	maks. +60 °C
Ortam sıcaklığı	-20 °C ile +60 °C arasında
Kıvrımlı halka	CrNi steel
Gövde	Pressed brass
Ölçme birimi	Copper alloy (Ø 63), Copper alloy < 100 bar\ nCrNi steel 1.4571 ≥ 100 bar (Ø 100)
Kontrol camı	Plexiglass
Gösterge mekanizması	Copper alloy



Açıklama

Diğer bilgiler, istek üzerinedir.

Açıklama

Yüksek dinamik basınç yükleri ve titreşimleri olan ölçme yerleri için

Ürün

Tanım	Ölçme alanı	Ø (mm)	Bağlantı
K- 07 20 02 32	-1 / 0.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 33	-1 / +0.6 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 34	-1 / +1.5 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 35	-1 / +3.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 36	-1 / +5.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 37	-1 / +9.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 38	-1 / +15.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 39	0 - 0.6 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 40	0 - 1.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 41	0 - 1.6 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 42	0 - 2.5 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 43	0 - 4.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 44	0 - 6.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 45	0 - 10.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 46	0 - 16.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 47	0 - 25.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 48	0 - 40.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 49	0 - 60.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 50	0 - 100.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 51	0 - 160.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 52	0 - 250.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 53	0 - 400.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 54	0 - 600.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 55	0 - 1000.0 bar	100,0	G 1/2"

Titiz kontrole rağmen hatalar önlenemez ve sorumluluk altında bırakmayan bilgiler hakkında hiçbir sorumluluk kabul edilmez.