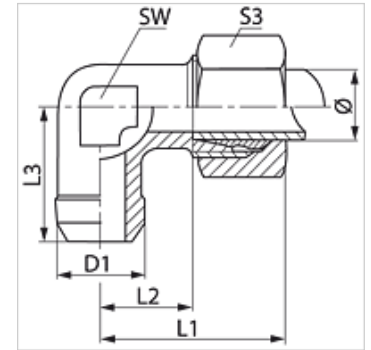


属性

| | |
|--------|---------------------|
| 接口 1 | 米制管用焊接接套 |
| 接口 2 | 米制外螺纹,圆柱形 |
| 密封形式 2 | 24°内锥 |
| 结构类型 | 焊接螺栓连接 |
| 结构形式 | 角度90° |
| 标准 | ISO 8434-1 |
| 供货范围 | 带锁紧螺母和切割环的接套 |
| 原料 | 钢 |
| 表面保护 | 经磷化和加润滑油处理(Znphr5f) |



提示

有关安装、装入、压力负荷和允许的工作温度的说明请您参阅管螺栓连接的技术信息。

货品

| 名称 | 结构系列 | 工作压力 巴 | 管外径 Ø (mm) | D1 (mm) | L1 (mm) | L2 (mm) | L3 (mm) | SW (mm) | S3 |
|--------------|------|--------|------------|---------|---------|---------|---------|---------|----|
| WSA NW 04 HL | L | PN 315 | 6 | 10 | 27 | 12,0 | 19 | 12 | 14 |
| WSA NW 06 HL | L | PN 315 | 8 | 12 | 29 | 14,0 | 23 | 12 | 17 |
| WSA NW 08 HL | L | PN 315 | 10 | 14 | 30 | 15,0 | 24 | 14 | 19 |
| WSA NW 10 HL | L | PN 315 | 12 | 16 | 32 | 17,0 | 25 | 17 | 22 |
| WSA NW 13 HL | L | PN 315 | 15 | 19 | 36 | 21,0 | 30 | 19 | 27 |
| WSA NW 16 HL | L | PN 315 | 18 | 22 | 40 | 23,5 | 33 | 24 | 32 |
| WSA NW 20 HL | L | PN 160 | 22 | 27 | 44 | 27,5 | 37 | 27 | 36 |
| WSA NW 25 HL | L | PN 160 | 28 | 32 | 47 | 30,5 | 42 | 36 | 41 |
| WSA NW 32 HL | L | PN 160 | 35 | 40 | 56 | 34,5 | 49 | 41 | 50 |
| WSA NW 40 HL | L | PN 160 | 42 | 46 | 63 | 40,0 | 61 | 50 | 60 |
| | | | | | | | | | |
| WSA NW 03 HS | S | PN 630 | 6 | 11 | 31 | 16,0 | 23 | 12 | 17 |
| WSA NW 04 HS | S | PN 630 | 8 | 13 | 32 | 17,0 | 24 | 14 | 19 |
| WSA NW 06 HS | S | PN 630 | 10 | 15 | 34 | 17,5 | 25 | 17 | 22 |
| WSA NW 08 HS | S | PN 630 | 12 | 17 | 38 | 21,5 | 29 | 17 | 24 |
| WSA NW 10 HS | S | PN 630 | 14 | 19 | 40 | 22,0 | 30 | 19 | 27 |
| WSA NW 13 HS | S | PN 400 | 16 | 21 | 43 | 24,5 | 33 | 24 | 30 |
| WSA NW 16 HS | S | PN 400 | 20 | 26 | 48 | 26,5 | 37 | 27 | 36 |
| WSA NW 20 HS | S | PN 400 | 25 | 31 | 54 | 30,0 | 42 | 36 | 46 |
| WSA NW 25 HS | S | PN 400 | 30 | 36 | 62 | 35,5 | 49 | 41 | 50 |
| WSA NW 32 HS | S | PN 315 | 38 | 44 | 72 | 41,0 | 57 | 50 | 60 |

结构系列:LL=非常轻 L=轻 S=重 - PN = 额定压力 PB = 最大工作压力 - Ø = 管外径

产品变体

| | |
|--------|-------------------|
| WSA VA | 焊接螺栓连接,角度90°, 不锈钢 |
| XWSA | 焊接螺栓连接,角度90°, 钢 |