

属性	
应用范围	高负荷高压循环环路 流体静力变速器 造船业 地下及露天采矿设备
标准	SAE 100 R 15
内胶层	耐油合成橡胶
增强层	四个(至NW 25止)或六个(自NW 32起)最高抗拉强度钢丝螺 旋线
外胶层	耐高温、耐臭氧、耐磨损合成橡胶
颜色	黑色
温度 min.	-40 °C
温度 max.	121 °C
长度变化	+ 2 % 至 - 2 %
适用介质	矿物油 乙二醇 水(0°C至+ 70°C) 水油乳浊液



## 提示

软管长度变化在按照EN ISO 1402进行测试时在最大工作压力下测定。

## 货品 工作压力 名称 DN\* 尺寸 英寸 内径-Ø 外径Ø 试验压力 破裂压力 最小弯曲半径 3/4" HD 720 12 32,0 420,0 1680 265 19 19,0 840 HD 725 1" 1680 25 16 25,4 420,0 840 330 38,2 HD 732 S 20 1.1/4" 31,8 50,4 420,0 840 1680 445 31 HD 740 38 24 1.1/2" 38,1 57,3 420,0 840 1680 530 HD 750 51 32 2" 50,8 71,5 420,0 840 1680 700

DN = 额定直径,额定宽度