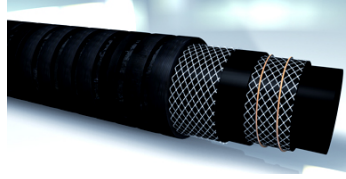


SG 100 RI

吸油软管

属性

应用范围	用于抽吸和回流管道的软管
特殊的属性	带沟槽的外壳
标准	与SAE 100 R4相似
内胶层	耐油合成橡胶
增强层	两个高抗拉强度织物衬里和一个弹簧钢螺旋线
外胶层	合成橡胶
颜色	黑色
温度 min.	-40 °C
温度 max.	80 °C
适用介质	矿物油 水乙二醇乳浊液 水油乳浊液



提示

抽吸软管中介质的推荐流速为最大1米/秒。

货品

名称	DN*	尺寸	英寸	内径-Ø (mm)	外径Ø (mm)	破裂压力 (bar)	真空 (bar)	最小弯曲半径 (mm)
SG 120 RI	19	12	3/4"	19,0	29	30	-0,9	50
SG 125 RI	25	16	1"	25,4	34	30	-0,9	60
SG 132 RI	31	20	1.1/4"	32,0	42	30	-0,9	75
SG 140 RI	38	24	1.1/2"	38,0	48	30	-0,9	100
SG 150 RI	51	32	2"	50,8	62	30	-0,9	130
SG 160 RI	60	40	2.3/8"	60,0	72	30	-0,9	165
SG 163 RI	63	40	2.1/2"	63,5	75	30	-0,9	175
SG 176 RI	76	48	3"	76,2	89	30	-0,9	210
SG 190 RI	90	56	3.1/2"	90,0	103	21	-0,9	270
SG 1102 RI	100	64	4"	101,6	116	21	-0,9	300
SG 1127 RI	125	80	5"	127,0	142	12	-0,9	400
SG 1152 RI	150	96	6"	152,4	169	12	-0,9	600
SG 1203 RI	200	128	8"	203,0	223	12	-0,8	810

DN = 额定直径, 额定宽度 - 破裂压力: 安全系数 = 3:1