

属性

| | |
|----------------|-------------------------|
| 应用范围 | 用于抽吸和回流管道的软管 |
| 特殊的属性 | 带沟槽的外壳 |
| 标准 | 与SAE 100 R4相似 |
| 内胶层 | 耐油合成橡胶 |
| 增强层 | 两个高抗拉强度织物衬里和一个弹簧钢螺旋线 |
| 外胶层 | 合成橡胶 |
| 颜色 | 黑色 |
| 温度 min. | -40 °C |
| 温度 max. | 80 °C |
| 适用介质 | 矿物油 水乙二醇乳浊液 水油乳浊液 |

**提示**

抽吸软管中介质的推荐流速为最大1米/秒。

货品

| 名称 | DN* | 尺寸 | 英寸 | 内径 Ø (mm) | 外径 Ø (mm) | 破裂压力 (bar) | 真空 (bar) | 最小弯曲半径 (mm) |
|-------------------|-----|-----|--------|--------------|--------------|---------------|-------------|----------------|
| SG 120 RI | 19 | 12 | 3/4" | 19,0 | 29 | 30 | -0,9 | 50 |
| SG 125 RI | 25 | 16 | 1" | 25,4 | 34 | 30 | -0,9 | 60 |
| SG 132 RI | 31 | 20 | 1.1/4" | 32,0 | 42 | 30 | -0,9 | 75 |
| SG 140 RI | 38 | 24 | 1.1/2" | 38,0 | 48 | 30 | -0,9 | 100 |
| SG 150 RI | 51 | 32 | 2" | 50,8 | 62 | 30 | -0,9 | 130 |
| SG 160 RI | 60 | 40 | 2.3/8" | 60,0 | 72 | 30 | -0,9 | 165 |
| SG 163 RI | 63 | 40 | 2.1/2" | 63,5 | 75 | 30 | -0,9 | 175 |
| SG 176 RI | 76 | 48 | 3" | 76,2 | 89 | 30 | -0,9 | 210 |
| SG 190 RI | 90 | 56 | 3.1/2" | 90,0 | 103 | 21 | -0,9 | 270 |
| SG 1102 RI | 100 | 64 | 4" | 101,6 | 116 | 21 | -0,9 | 300 |
| SG 1127 RI | 125 | 80 | 5" | 127,0 | 142 | 12 | -0,9 | 400 |
| SG 1152 RI | 150 | 96 | 6" | 152,4 | 169 | 12 | -0,9 | 600 |
| SG 1203 RI | 200 | 128 | 8" | 203,0 | 223 | 12 | -0,8 | 810 |

DN = 额定直径, 额定宽度 – 破裂压力: 安全系数 = 3:1