

### 属性

|        |                   |
|--------|-------------------|
| 应用范围   | 工业、建筑机械和农业技术等一般应用 |
| 接口 1   | UN/UNF外螺纹         |
| 密封形式 1 | 74°外锥             |
| 剩余压力:  | 可在剩余压力下接合         |
| 原料     | 钢                 |
| 表面保护   | 电镀涂层              |



### 描述

螺旋接合器是为高压力和压力脉冲而设计的。  
建议仅使用相同生产商的连接件。

### 附加信息

牢固的结构使它能在严酷的作业环境下应用。  
在具体安装中螺旋套筒会完全遮盖住制动圈。

### 货品

| 名称          | 结构尺寸 | DN* | 接口螺纹          | 接合器螺纹      | 工作压力<br>(bar) | 矿物油温度 min.<br>(°C) | 矿物油温度 max.<br>(°C) | SF已接合* |
|-------------|------|-----|---------------|------------|---------------|--------------------|--------------------|--------|
| SKL 10 HJ 2 | 2    | 10  | UNF 9/16" -18 | Rd. 28 x 2 | 350,0         | -25                | 100                | 4      |
| SKL 13 HJ 2 | 2    | 12  | UNF 3/4" -16  | Rd. 28 x 2 | 350,0         | -25                | 100                | 4      |

DN = 额定直径, 额定宽度 - SF gek. = 已接合时安全系数

### 附件

|             |              |
|-------------|--------------|
| SKL ZUBS    | SKL用防尘<br>保护 |
| SKL ZUBS AL | 闭锁塞          |