

属性

| | |
|----------|---------------------|
| 应用范围 | 工业、建筑机械和农业技术等一般应用 |
| 接口 1 | 米制内螺纹,圆柱形 |
| 密封形式 1 | 用于A、B型以及可能也用于E型的旋入塞 |
| 剩余压力: | 可在剩余压力下接合 |
| 与.....兼容 | Aeroquip |
| 原料 | 钢 |
| 表面保护 | 电镀涂层 |



描述

螺旋接合器是为高压力和压力脉冲而设计的。

订购指南

其他压力值和温度值承索提供。

附加信息

牢固的结构使它能在严酷的作业环境下应用。

货品

| 名称 | DN* | 接口螺纹 | 接合器螺纹 | 工作压力 (bar) | 矿物油温度 min. (°C) | 矿物油温度 max. (°C) | SF已接合* |
|---------------------|-----|----------|------------|---------------|--------------------|--------------------|--------|
| SKL 13 IM AE | 12 | M 22x1,5 | Rd. 35 x 2 | 350,0 | -30 | 100 | 4 |
| SKL 16 IM AE | 16 | M 26x1,5 | Rd. 42 x 2 | 350,0 | -30 | 100 | - |
| SKL 20 IM AE | 19 | M 30x1,5 | Rd. 54 x 3 | 350,0 | -30 | 100 | 4 |
| SKL 25 IM AE | 25 | M 38x1,5 | Rd. 64 x 3 | 350,0 | -40 | 150 | - |

DN = 额定直径, 额定宽度 – SF gek. = 已接合时安全系数

附件

SKL ZUBS AE 用于SKL..AE的防尘保护