

### 属性

|        |                     |
|--------|---------------------|
| 应用范围   | 汽车制造                |
| 接口 1   | BSP内螺纹,圆柱形          |
| 密封形式 1 | 用于A、B型以及可能也用于E型的旋入塞 |
| 原料     | 钢                   |
| 表面保护   | 电镀涂层                |



### 描述

螺旋接合器是为高压力和压力脉冲而设计的。  
可在单侧剩余压力最大至100巴以及双侧剩余压力最大至50巴下接合。

### 订购指南

其他压力值和温度值承索提供。

### 附加信息

牢固的结构使它能在严酷的作业环境下应用。

### 货品

| 名称          | DN* | 接口螺纹       | 接合器螺纹        | 工作压力 (bar) | 矿物油温度 min. (°C) | 矿物油温度 max. (°C) | SF已接合* |
|-------------|-----|------------|--------------|------------|-----------------|-----------------|--------|
| SKL 20 IR E | 19  | G 3/4" -14 | Rd. 44 x 2.5 | 250,0      | -25             | 100             | 3      |
| SKL 25 IR E | 25  | G 1" -11   | Rd. 54 x 2.5 | 230,0      | -25             | 100             | 3      |

DN = 额定直径, 额定宽度 - SF gek. = 已接合时安全系数

### 附件

SKL ZUBS E 用于SKL..E的防尘保护