

属性

| | |
|--------|---------------------|
| 应用范围 | 汽车制造 |
| 接口 1 | BSP内螺纹,圆柱形 |
| 密封形式 1 | 用于A、B型以及可能也用于E型的旋入塞 |
| 原料 | 钢 |
| 表面保护 | 电镀涂层 |



描述

螺旋接合器是为高压力和压力脉冲而设计的。
可在单侧剩余压力最大至100巴以及双侧剩余压力最大至50巴下接合。

订购指南

其他压力值和温度值承索提供。

附加信息

牢固的结构使它能在严酷的作业环境下应用。

货品

| 名称 | DN* | 接口螺纹 | 接合器螺纹 | 工作压力 (bar) | 矿物油温度 min. (°C) | 矿物油温度 max. (°C) | SF已接合* |
|-------------|-----|------------|--------------|------------|-----------------|-----------------|--------|
| SKL 20 IR E | 19 | G 3/4" -14 | Rd. 44 x 2.5 | 250,0 | -25 | 100 | 3 |
| SKL 25 IR E | 25 | G 1" -11 | Rd. 54 x 2.5 | 230,0 | -25 | 100 | 3 |

DN = 额定直径, 额定宽度 - SF gek. = 已接合时安全系数

附件

SKL ZUBS E 用于SKL..E的防尘保护