

属性

| | |
|--------|---------------------|
| 应用范围 | 海上作业领域、油田、工具等 |
| 结构类型 | Snap-tite 75系列 |
| 接口 1 | BSP内螺纹,圆柱形 |
| 密封形式 1 | 用于A、B型以及可能也用于E型的旋入塞 |
| 剩余压力: | 可在剩余压力下接合 |
| 原料 | 钢 |
| 表面保护 | 电镀涂层 |



描述

螺旋接合器是为高压力和压力脉冲而设计的。

附加信息

牢固的结构使它能在严酷的作业环境下应用。

货品

| 名称 | DN* | 接口螺纹 | 接合器螺纹 | 工作压力 (bar) | 矿物油温度 min. (°C) | 矿物油温度 max. (°C) | SF已接合* |
|----------------|-----|--------------|-------|------------|-----------------|-----------------|--------|
| SKL 20 IR SN75 | 19 | G 3/4" -14 | | 345,0 | -40 | 90 | 4 |
| SKL 25 IR SN75 | 25 | G 1" -11 | | 345,0 | -40 | 90 | 4 |
| SKL 32 IR SN75 | 31 | G 1.1/4" -11 | | 345,0 | -40 | 90 | 3 |
| SKL 40 IR SN75 | 38 | G 1.1/2" -11 | | 345,0 | -40 | 90 | 3 |
| SKL 50 IR SN75 | 51 | G 2" -11 | | 345,0 | -40 | 90 | 3 |
| SKL 75 IR SN75 | 76 | G 3" -11 | | 207,0 | -40 | 90 | 2 |

DN = 额定直径, 额定宽度 - SF gek. = 已接合时安全系数