SKL IR SN75
螺旋接合器活动半部

属性

应用范围	海上作业领域、油田、工具等
结构类型	Snap-tite 75系列
接口 1	BSP内螺纹,圆柱形
密封形式 1	用于A、B型以及可能也用于E型的旋入塞
剩余压力:	可在剩余压力下接合
原料	钢
表面保护	电镀涂层

描述

螺旋接合器是为高压力和压力脉冲而设计的。

附加信息

牢固的结构使它能在严酷的作业环境下应用。

货品

名称	DN*	接口螺纹	接合器螺纹	工作压力 (bar)	矿物油温度 min. (°C)	矿物油温度 max. (°C)	SF已接合*
SKL 20 IR SN75	19	G 3/4" -14		345,0	-40	90	4
SKL 25 IR SN75	25	G 1" -11		345,0	-40	90	4
SKL 32 IR SN75	31	G 1.1/4" -11		345,0	-40	90	3
SKL 40 IR SN75	38	G 1.1/2" -11		345,0	-40	90	3
SKL 50 IR SN75	51	G 2" -11		345,0	-40	90	3
SKL 75 IR SN75	76	G 3" -11		207,0	-40	90	2

DN = 额定直径,额定宽度 – SF gek. = 已接合时安全系数

尽管经过了仔细审阅,但我们无法完全排除发生错误的可能,对所提供的信息数据本公司不承担任何责任。